

XXXIX° ASSEMBLEA ANNUALE DEI SOCI

“Sala Conferenze” – Avis Giarratana

26 FEBBRAIO 2023

Via F. Crispi, 2 – 97010 Giarratana (Rg)



Bilancio consuntivo 2022

R E N D I C O N T O P E R C A S S A - A N N O 2022

| <i>USCITE</i> | ANNO 2022 | ANNO 2021 | <i>ENTRATE</i> | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|---|--------------------|------------|--|--------------------|------------|
| A) Uscite da attività di interesse generale | | | A) Entrate da attività di interesse generale | | |
| 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci | € - | | 1) Entrate da quote associative e apporti dei fondatori | € - | |
| 2) Servizi | € 34.031,90 | | 2) Entrate dagli associati per attività mutuali | € - | |
| 2.1) Spese assicurazioni (Sede - Consiglio Direttivo) | € 925,06 | | 3) Entrate x prestazioni e cessioni ad associati e fondatori | € - | |
| 2.2) Spese utenze (enel, telef. ,sito internet, ric.cell., canone RAI) | € 4.867,10 | | 4) Erogazioni liberali | € 1.000,00 | |
| 2.3) Spese Consulenze e coll. Profess.li (Cons-RPS) | € 634,89 | | 5) Entrate del 5xmille | € 2.812,64 | |
| 2.4) Spese gest.e manut.locali e attrezz.(sanit.-imp.elettrico-estinto) | € 12.735,05 | | 6) Contributi da soggetti privati | € 1.200,00 | |
| 2.5) Spese coll. Profess.li infermieri e medici | € 6.830,47 | | 7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi | € - | |
| 2.6) Spese servizio smalt.rif.sanitari e trasp.sangue | € 4.690,66 | | 8) Contributi da enti pubblici | € 8.488,43 | |
| 2.7) Spese materiale sanitario | € 1.447,18 | | 9) Entrate da contratti con enti pubblici | € 66.023,13 | |
| 2.8) Oneri bancari e postali | € 1.011,67 | | 10) Altre entrate | € 2.850,00 | |
| 2.9) Spese sede Avis (acqua, Tari, spese condominiali) | € 889,82 | | | | |
| 3) Godimento beni di terzi | € - | | | | |
| 4) Personale | € 30.862,85 | | | | |
| 4.1) Retribuzione dipendenti | € 18.825,15 | | | | |
| 4.2) Oneri sociali (F24) | € 9.764,83 | | | | |
| 4.3) Trattamento Fine Rapporto | € 2.272,87 | | | | |
| 5) Uscite diverse di gestione | € 17.300,60 | | | | |
| 5.01) Quote associative Avis sovraordinata | € 1.910,88 | | | | |
| 5.02) Spese trasferta e rimborsi Organi istituzionali | € - | | | | |
| 5.03) Spese per attività Avis giovani | € - | | | | |
| 5.04) Spese per partecipazione a convegni e seminari (simti) | € 692,62 | | | | |
| 5.05) Spese per organizzazione assemblea e eventi (acq.medaglie) | € 311,40 | | | | |
| 5.06) Spese per acquisto cancelleria e stampati (noleggio) | € 1.045,48 | | | | |
| 5.07) Spese 5xmille | € 2.849,23 | | | | |
| 5.08) Spese per acquisto materiale promozionale ed eventi | € 1.826,59 | | | | |
| 5.09) Spese progetti scuola | € 669,15 | | | | |
| 5.10) Spese rimb. Benz. Donatori-dipendenti-infermieri | € 956,69 | | | | |
| 5.11) Spese Servizio Civile | € 996,20 | | | | |
| 5.12) Spese ristoro donatori (bar-cialde caffè-supermercati) | € 3.741,36 | | | | |
| 5.13) Altre uscite diverse di gestione (Zerocarta/Gita Etnaland) | € 2.301,00 | | | | |
| Totale | € 82.195,35 | € - | Totale | € 82.374,20 | € - |
| | | | Avanzo/Disavanzo attività di interesse generale | € 178,85 | € - |

R E N D I C O N T O P E R C A S S A - A N N O 2022

| <i>USCITE</i> | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|---|--------------------|------------|
| B) Uscite da attività diverse | | |
| 1) Materia prime, sussidiarie, di consumo e di merci | € - | |
| 2) Servizi | € - | |
| 3) Godimento beni di terzi | € - | |
| 4) Personale | € - | |
| 5) Uscite diverse di gestione | € - | |
| Totale | € - | € - |
| C) Uscite da attività di raccolta fondi | | |
| 1) Uscite per raccolta fondi abituali | € - | |
| 2) Uscite per raccolte fondi occasionali | € - | |
| 3) Altre uscite | € - | |
| Totale | € - | € - |
| D) Uscite da attività finanziarie e patrimoniali | | |
| 1) Su supporti bancari | € - | |
| 2) Su investimenti finanziari | € - | |
| 3) Su patrimonio edilizio | € - | |
| 4) Su altri beni patrimoniali | € - | |
| 5) Altre uscite | € - | |
| Totale | € - | € - |
| E) Uscite di supporto generale | | |
| 1) Materia prime, sussidiarie, di consumo e di merci | € - | |
| 2) Servizi | € - | |
| 3) Godimento beni di terzi | € - | |
| 4) Personale | € - | |
| 5) Altre uscite | € - | |
| Totale | € - | € - |
| Totale uscite della gestione | € 82.195,35 | € - |

| <i>ENTRATE</i> | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|---|------------------|------------|
| B) Entrate da attività diverse | | |
| 1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori | € - | |
| 2) Contributi da soggetti privati | € - | |
| 3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi | € - | |
| 4) Contributi da enti pubblici | € - | |
| 5) Entrate da contratti con enti pubblici | € - | |
| 6) Altre entrate | € - | |
| Totale | € - | € - |
| Avanzo/Disavanzo attività diverse | € - | € - |
| C) Entrate da attività di raccolta fondi | | |
| 1) Entrate per raccolta fondi abituali | € - | |
| 2) Entrate per raccolte fondi occasionali | € - | |
| 3) Altre entrate | € - | |
| Totale | € - | € - |
| Avanzo/Disavanzo attività di raccolta fondi | € - | € - |
| D) Entrate da attività finanziarie e patrimoniali | | |
| 1) Da rapporti bancari | € - | |
| 2) Da altri investimenti finanziari | € - | |
| 3) Da patrimonio edilizio | € - | |
| 4) Dabeni patrimoniali | € - | |
| 5) Altre entrate | € - | |
| Totale | € - | € - |
| Avanzo/Disavanzo attività finanziarie e patrimoniali | € - | € - |
| E) Entrate di supporto generale | | |
| 1) Entrate da distacco del personale | € - | |
| 2) Altre entrate di supporto generale | € - | |
| Totale | - | - |
| Totale entrate della gestione | 82.374,20 | - |
| Avanzo/Disavanzo d'esercizio prima delle imposte | 178,85 | - |
| Imposte | - | - |
| Avanzo/Disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti | 178,85 | - |

R E N D I C O N T O P E R C A S S A - A N N O 2022

| <i>U S C I T E</i> | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|--------------------|-----------|-----------|
|--------------------|-----------|-----------|

| <i>Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitali di terzi</i> | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|--|------------|------------|
| 1) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale | € - | |
| 2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse | € - | |
| 3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali | € - | |
| 4) Rimborso di finanziamenti per quote capitale e prestiti | € - | |
| Totale | € - | € - |

| <i>Partite di giro:</i> | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|---|--------------------|------------|
| 1) Servizi c/terzi, ritenute fiscali effettuate da sostituti d'imposta e trattenute a carico dipendenti | € 15.834,11 | |
| | € - | |
| | € - | |
| Totale Partite di giro | € 15.834,11 | € - |

| <i>E N T R A T E</i> | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|----------------------|-----------|-----------|
|----------------------|-----------|-----------|

| <i>Entrate da disinvestimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitali di terzi</i> | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|---|------------|------------|
| 1) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale | € - | |
| 2) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività diverse | € - | |
| 3) Disinvestimenti di attività finanziarie e patrimoniali | € - | |
| 4) Ricevimento di finanziamenti e di prestiti | € - | |
| Totale | € - | € - |
| Imposte | € - | |
| Avanzo/Disavanzo da entrate ed uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti | € - | € - |

| <i>Partite di giro:</i> | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|---|--------------------|------------|
| 1) Servizi c/terzi, ritenute fiscali effettuate da sostituti d'imposta e trattenute a carico dipendenti | € 15.834,11 | |
| | € - | |
| | € - | |
| Totale Partite di giro | € 15.834,11 | € - |
| Avanzo/Disavanzo Partite di giro | € - | € - |

| | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|--|-----------------|------------|
| Avanzo/Disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti | € 178,85 | |
| Avanzo/Disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti | € - | |
| AVANZO/DISAVANZO COMPLESSIVO | € 178,85 | € - |

| | ANNO 2022 | ANNO 2021 |
|--------------------------------|-----------------|-----------|
| Cassa e banca (al 31 dicembre) | € 512,30 | € 333,45 |
| Cassa | € - | € 333,45 |
| Depositi bancari e postali | € 512,30 | |

Il Tesoriere
Angelica Mirabella

Il Presidente
Giuseppe Castellino